

**Garant****Csigafúró HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 4,2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 114550 4,2    |
| GTIN              | 4045197020918 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:****Rendkívül hőálló, a stabil lélekvastagság következtében igen robusztus.**

Csúcskialakítás, Form C.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 4,2 mm        |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 43 mm         |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,03 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                               | h8            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 4,2 mm        |
| Teljes hossz L                                 | 75 mm         |
| Szabvány                                       | DIN 338       |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 36,7 mm       |
| Csúcsszög                                      | 135 fok       |
| Szár   | Hengeres szár |
| Bevonat  | TiAlN         |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Szerszámananyag | HSS Co 8  |
| Spirálszög      | 35 fok    |
| belső hűtés     | nem       |
| Színes gyűrű    | kék       |
| Termék fajtája  | Csigafúró |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 37 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 31 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 12 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 6 m/min        | S       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |