

**Garant****Magfúró, HM Fogásmélység 30 mm, TiAlN, Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	118780 16
GTIN	4045197514622
Árucikk kategória	11F

**Leírás****Kivitel:**

Az összes kapható mágneses fúrógéphez megfelelő. Nagyon jó forgácsolás az optimalizált vágóél-geometria miatt. Könnyen utánkösörülhető. Weldon-szárral – Ø **19 mm**.

**Keményfém speciális TiAlN bevonattal** – hosszú élettartam és kitűnő forgácsoló teljesítmény.

**Felhasználás:**

Mobil mágneses vagy helyhez kötött oszlopos fúrógépeken nagy furatok készítésére szerkezeti acélokban. A magfúró csak egy vékony anyaggyűrűt forgácsol ki. A furatmagot egy rugóerővel működtetett kivetőcsap löki ki.

**Tartalom:**

Kivetőcsap **nélkül**.

**Figyelem:**

A magfúró kenéséhez nagy teljesítményű vágóolaj ajánlott (lásd 084210 sz.).

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HM
Szabvány	Gyári szabvány
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Körkivágó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	80 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	75 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	M
GG	alkalmas	20 m/min	K
GGG	alkalmas	15 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		