

**Garant****Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 0,9****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114150 0,9
GTIN	4045197012401
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Profilköszörült: Csigafúró nagy körfutás- és osztáspontossággal, valamint precíz csúcsköszörüléssel.

Ø 2,4 mm-től gőzölt.

Csúcskialakítás Form C, 4 mm mérettől.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

16 – 20 méret; fúró 16 mm Ø-jű szárral.

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	11 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	0,9 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	0,9 mm
Teljes hossz L	32 mm
Szabvány	DIN 338
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	9,7 mm
Csúcsszög	118 fok

Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		