

Garant**Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 0,2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114150 0,2
GTIN	4045197012272
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Profilköszörült: Csigafúró nagy körfutás- és osztáspontossággal, valamint precíz csúcsköszörüléssel.

Ø 2,4 mm-től gőzölt.

Csúcskialakítás Form C, 4 mm mérettől.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

16 – 20 méret; fúró 16 mm Ø-jű szárral.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	2,5 mm
Névleges Ø D _c	0,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D _s	0,2 mm
Teljes hossz L	19 mm
Szabvány	DIN 338
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	2,2 mm
Csúcsszög	118 fok

Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		