

**Garant****Központfúró HSS R, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k12: 1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	111350 1
GTIN	4045197000613
Árucikk kategória	11A

**Leírás****Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve, csavarhornyú.

Rádiuszos központfúró, Forma R :

- **A rádiuszgörbe következtében nincs éles átmenet a fúrórészt és a süllyesztőrész között, mint az A alaknál, ezért kisebb a törésveszély.**
- **A gyűrű alakú futófelület a pontozócsúcs szögeltérése esetén kiküszöböli, hogy a munkadarab csak a futófelület külső vagy belső élével érintkezzen. Még eltolt pontozócsúcs esetén is biztosított a jó felfekvés.**

**Műszaki leírás**

Munkadarab Ø	6 – 8 mm
Szártűrés	h7
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	3,15 mm
Teljes hossz L	31,5 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	HSS
Szabvány	DIN 333
Típus	R

Tűrés névleges Ø	k12
Süllyesztési szög rádiusszal	60 fok
Vágásirány	jobbos
Szár	Hengeres szár, h7
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Központfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		