

Garant**Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 10,6****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 114150 10,6 |
| GTIN | 4045197013552 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Profilköszörült: Csigafúró nagy körfutás- és osztáspontossággal, valamint precíz csúcsköszörüléssel.

Ø 2,4 mm-től gőzölt.

Csúcskialakítás Form C, 4 mm mérettől.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

16 – 20 méret; fúró 16 mm Ø-jű szárral.

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------|
| Névleges Ø D _c | 10,6 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 87 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D _s | 10,6 mm |
| Teljes hossz L | 133 mm |
| Szabvány | DIN 338 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 71,1 mm |
| Csúcsszög | 118 fok |

| | |
|----------------|----------------|
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 80 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |