

**GARANT Központfúró HSS A, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k12: 2,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 111005 2,5    |
| GTIN              | 4045197255297 |
| Árucikk kategória | 12A           |

**Leírás****Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve, csavarthornyú.

**Műszaki leírás**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Szártűrés                                  | h7                |
| Vágóélek száma Z                           | 2                 |
| Munkadarab Ø                               | 20 – 30 mm        |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/ford,     |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 2,5 mm            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 6,3 mm            |
| Teljes hossz L                             | 45 mm             |
| Bevonat                                    | bevonat nélkül    |
| Szerszámanyag                              | HSS               |
| Szabvány                                   | DIN 333           |
| Típus                                      | A                 |
| Tűrés névleges Ø                           | k12               |
| Süllyesztési szög                          | 60 fok            |
| Vágásirány                                 | jobbos            |
| Szár                                       | Hengeres szár, h7 |

|                |             |
|----------------|-------------|
| belső hűtés    | nem         |
| Színes gyűrű   | Nincs       |
| Termék fajtája | Központfúró |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 70 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 45 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | P       |
| CuZn                          | alkalmas              | 80 m/min       | N       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |