

Garant**Központfúró HSS-E A, lapolt felülettel, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k12: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	111200 2
GTIN	4045197000361
Árucikk kategória	11A

Leírás**Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve, csavarthornyú.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	2 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,02 mm/ford,
s – 0,1	4,2 mm
Szártűrés	h7
Munkadarab Ø	15 – 20 mm
Szár Ø D _s	5 mm
Teljes hossz L	40 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 333
Típus	A
Tűrés névleges Ø	k12
Süllyesztési szög	60 fok

Vágásirány	jobbos
Szár	Hengeres szár, h7
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Központfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		