

**Garant****Központfúró HSS-E A, lapolt felülettel, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k12: 2,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 111200 2,5    |
| GTIN              | 4045197000378 |
| Árucikk kategória | 11A           |

**Leírás****Kivitel:**

Tömör anyagból készörülve és hátrakészörülve, csavarthornyú.

**Műszaki leírás**

|                                            |                |
|--------------------------------------------|----------------|
| Vágóélek száma Z                           | 2              |
| Szártűrés                                  | h7             |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/ford,  |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 2,5 mm         |
| Munkadarab Ø                               | 15 – 20 mm     |
| s – 0,1                                    | 5,35 mm        |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 6,3 mm         |
| Teljes hossz L                             | 45 mm          |
| Bevonat                                    | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag                              | HSS E          |
| Szabvány                                   | DIN 333        |
| Típus                                      | A              |
| Tűrés névleges Ø                           | k12            |
| Süllyesztési szög                          | 60 fok         |

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| Vágásirány     | jobbos            |
| Szár           | Hengeres szár, h7 |
| belső hűtés    | nem               |
| Színes gyűrű   | Nincs             |
| Termék fajtája | Központfúró       |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 70 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 45 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 12 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 8 m/min  | M       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 25 m/min | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 80 m/min | N       |
| Olaj                          | alkalmas              |          |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |         |