

Garant**Központfúró HSS R, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k12: 3,15mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 111350 3,15 |
| GTIN | 4045197000668 |
| Árucikk kategória | 11A |

Leírás**Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve, csavarhornyú.

Rádiuszos központfúró, Forma R :

- **A rádiuszgörbe következtében nincs éles átmenet a fúrórészt és a süllyesztőrész között, mint az A alaknál, ezért kisebb a törésveszély.**
- **A gyűrű alakú futófelület a pontozócsúcs szögeltérése esetén kiküszöböli, hogy a munkadarab csak a futófelület külső vagy belső élével érintkezzen. Még eltolt pontozócsúcs esetén is biztosított a jó felfekvés.**

Műszaki leírás

| | |
|--|----------------|
| Szártűrés | h7 |
| Munkadarab Ø | 30 – 40 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Névleges Ø D _c | 3,15 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,03 mm/ford, |
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Teljes hossz L | 50 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Szabvány | DIN 333 |
| Típus | R |

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Tűrés névleges Ø | k12 |
| Süllyesztési szög rádiusszal | 60 fok |
| Vágásirány | jobbos |
| Szár | Hengeres szár, h7 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Központfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 45 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | P |
| CuZn | alkalmas | 80 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |