

**Garant****Központfúró HSS-E, extra hosszú A, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k12: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	111300 2
GTIN	4045197000569
Árucikk kategória	11A

**Leírás****Kivitel:**

Tömör anyagból kiköszörült és hátraköszörült.  
Csavarthornyú, extra hosszú szár, DIN 333-A-hoz hasonló.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ford,
Szártűrés	h7
Munkadarab Ø	15 – 20 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	120 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	A
Tűrés névleges Ø	k12
Süllyesztési szög	60 fok
Vágásirány	jobbos
Szár	Hengeres szár, h7

belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Központfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		