

Garant**Központfúró HSS A, balos, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k12: 2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 111250 2 |
| GTIN | 4045197000477 |
| Árucikk kategória | 11A |

Leírás**Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve.
Balos, csavarthornyú.

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------------------|-------------------|
| Névleges Ø D _c | 2 mm |
| Munkadarab Ø | 15 – 20 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,02 mm/ford, |
| Szártűrés | h7 |
| Szár Ø D _s | 5 mm |
| Teljes hossz L | 40 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Szabvány | DIN 333 |
| Típus | A |
| Tűrés névleges Ø | k12 |
| Süllyesztési szög | 60 fok |
| Vágásirány | balra |
| Szár | Hengeres szár, h7 |

| | |
|----------------|-------------|
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Központfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 45 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | P |
| CuZn | alkalmas | 80 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |