

**Garant****Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 11,55****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 114150 11,55  |
| GTIN              | 4045197302359 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Profilköszörült: Csigafúró nagy körfutás- és osztáspontossággal, valamint precíz csúcsköszörüléssel.

Ø 2,4 mm-től gőzölt.

Csúcskialakítás Form C, 4 mm mérettől.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

16 – 20 méret; fúró 16 mm Ø-jű szárral.

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2            |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 11,55 mm     |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 94 mm        |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>     | 0,1 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                               | h8           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 11,55 mm     |
| Teljes hossz L                                 | 142 mm       |
| Szabvány                                       | DIN 338      |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 76,7 mm      |
| Csúcsszög                                      | 118 fok      |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Szár           | Hengeres szár  |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS            |
| Típus          | N              |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | Nincs          |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 45 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 8 m/min  | P       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 25 m/min | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 80 m/min | N       |
| Olaj                          | alkalmas              |          |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |         |