

**Garant****VHM precíziós NC központozó 90°, bevonat nélkül, Ø DC h6: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121019 2
GTIN	4045197647627
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Az **1 élű geometria** miatti **önközpontosítás** az alapméret **maximális betartását eredményezi.**

**Felhasználás:**

**90°-os** csúcsszöggel központozáshoz és egyidejű süllyesztéshez, amennyiben kisebb Ø-jű csigafúró következik.

**Figyelem:**

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

**Vegye figyelembe az  $f = 0,015$  mm/ford. előtolási értéket!**

**Műszaki leírás**

Forgácshorony hossza $L_c$	5 mm
Előtolás $f$ acélban $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	2 mm
Szártűrés	h6
Szár Ø $D_s$	2 mm
Teljes hossz $L$	32 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6

Csúcsszög	90 fok
Vágóélek száma Z	1
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		