

Garant**VHM-NC központozó 90° spirális, TiAlN, Ø DC h6: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121040 2
GTIN	4045197038517
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

≥ Ø 6 mm **Weldon szárral, HB**.

Felhasználás:

90°-os csúcsszöggel központozáshoz és egyidejű süllyesztéshez, amennyiben kisebb Ø-jű csigafúró következik.

Figyelem:

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Névleges Ø D _c	2 mm
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L _c	6 mm
Szár Ø D _s	2 mm
Teljes hossz L	32 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø	h6
Csúcsszög	90 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		