

**Garant****Gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M10X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130005 M10X1
GTIN	4062406004408
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 3 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: M  
Szerszámanyag: HSS E  
Szabvány: DIN 371  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 1 mm  
Teljes hossz L: 100 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm  
Szár négyszög □: 8 mm  
Magfurat Ø: 9 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1 mm
Menet Ø	10 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Teljes hossz L	100 mm
Szerszámanyag	HSS E

Szár négyszög □	8 mm
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Tűrési osztály	6H +0,20
Forgácshornok száma	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Menetmélység	30 mm
Magfurat Ø	9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10×1
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró