

Garant**Gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M19X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130005 M19X1
GTIN	4062406005061
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 18 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	57 mm
Menet Ø	19 mm
Magfurat Ø	18 mm
Szár négyszög □	12 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H

Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Tűrési osztály	6H +0,20
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 376
Menetemelkedés	1 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	140 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M19×1
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró