

Garant**Gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M18X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130005 M18X1
GTIN	4062406004972
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M
Szerszámananyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 1 mm
Teljes hossz L: 125 mm
Szár Ø D_s: 14 mm
Szár négyszög □: 11 mm
Magfurat Ø: 17 mm

Műszaki leírás

Szár négyszög □	11 mm
Menetmélység	54 mm
Szerszámananyag	HSS E
Magfurat Ø	17 mm
Menet Ø	18 mm
Vágóélek száma Z	3

Menetemelkedés	1 mm
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Tűrési osztály	6H +0,20
Teljes hossz L	125 mm
Szabvány	DIN 376
Forgácshornyok száma	3
Szár Ø D _s	14 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M18×1
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró