

Garant**Gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M20X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130005 M20X2
GTIN	4062406005184
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 2 mm
Teljes hossz L: 140 mm
Szár Ø D_s: 16 mm
Szár négyszög □: 12 mm
Magfurat Ø: 18 mm

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög □	12 mm
Forgácshornok száma	3
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Tűrési osztály	6H +0,20
Vágóélek száma Z	3
Teljes hossz L	140 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Menet Ø	20 mm
Szabvány	DIN 376
Menetmélység	60 mm
Menetemelkedés	2 mm
Magfurat Ø	18 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró