

**Garant****Gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M30X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130005 M30X2
GTIN	4062406005962
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 180 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 22 mm

Szár négyszög □: 18 mm

Magfurat Ø: 28 mm

**Műszaki leírás**

Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	2 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Teljes hossz L	180 mm
Szár négyszög □	18 mm
Menetmélység	90 mm

Magfurat Ø	28 mm
Menet Ø	30 mm
Forgácshornok száma	4
Szabvány	DIN 376
Vágóélek száma Z	4
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,05
Tűrés osztály	ISO 3 6G
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Tűrés osztály	7H
Tűrés osztály	7HX
Tűrés osztály	7G
Tűrés osztály	7GX
Tűrés osztály	6H +0,10
Tűrés osztály	6H +0,20
Menetfajta	M
Menetméret	M30×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró