

**Garant****VHM precíziós NC központozó 90°, bevonat nélkül, Ø DC h6: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121019 4
GTIN	4045197647641
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Az **1 élű geometria** miatti **önközpontosítás** az alapméret **maximális betartását eredményezi.**

**Felhasználás:**

**90°-os** csúcshöszöggel központozáshoz és egyidejű süllyesztéshez, amennyiben kisebb Ø-jű csigafúró következik.

**Figyelem:**

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

**Vegye figyelembe az  $f = 0,015$  mm/ford. előtolási értéket!**

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/ford,
Szártűrés	h6
Névleges Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Teljes hossz L	40 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6

Csúcsszög	90 fok
Vágóélek száma Z	1
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		