

Garant**Gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M48X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130005 M48X2
GTIN	4062406007102
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 2 mm
Teljes hossz L: 250 mm
Szár Ø D_s: 36 mm
Szár négyszög □: 29 mm
Magfurat Ø: 46 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	48 mm
Teljes hossz L	250 mm
Menetmélység	144 mm
Szár Ø D _s	36 mm
Szerszámanyag	HSS E
Forgácshornyok száma	4

Magfurat Ø	46 mm
Menetemelkedés	2 mm
Szabvány	DIN 376
Szár négyszög □	29 mm
Vágóélek száma Z	4
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,05
Tűrés osztály	6H +0,20
Tűrés osztály	ISO 3 6G
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Tűrés osztály	7H
Tűrés osztály	7HX
Tűrés osztály	7G
Tűrés osztály	7GX
Tűrés osztály	6H +0,10
Menetfajta	M
Menetméret	M48×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró