

Garant**Balmenetes gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M12X1,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130006 M12X1,75
GTIN	4062406008123
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 1,75 mm
Teljes hossz L: 110 mm
Szár Ø D_s: 9 mm
Szár négyszög □: 7 mm
Magfurat Ø: 10,25 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 376
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	9 mm
Magfurat Ø	10,25 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Teljes hossz L	110 mm
Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácshornyok száma	3
Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög □	7 mm
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M12×1,75
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró