

**Garant****Balmenetes gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M16X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130006 M16X2
GTIN	4062406008420
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: M-LH  
Szerszámanyag: HSS E  
Szabvány: DIN 376  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 2 mm  
Teljes hossz L: 110 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm  
Szár négyszög □: 9 mm  
Magfurat Ø: 14 mm

**Műszaki leírás**

Menetmélység	48 mm
Szár négyszög □	9 mm
Menet Ø	16 mm
Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	2 mm
Forgácshornyok száma	3

Vágóélek száma Z	3
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Szabvány	DIN 376
Magfurat Ø	14 mm
Teljes hossz L	110 mm
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M16×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfűró