

Garant**Balmenetes gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M11X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130006 M11X1,5
GTIN	4062406008055
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 1,5 mm
Teljes hossz L: 110 mm
Szár Ø D_s: 9 mm
Szár négyszög □: 7 mm
Magfurat Ø: 9,5 mm

Műszaki leírás

Forgácshornok száma	3
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,05

Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 376
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Magfurat Ø	9,5 mm
Menetmélység	33 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Menet Ø	11 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M11×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró