

Garant**Balmenetes gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M19X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130006 M19X0,75
GTIN	4062406008628
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: MF-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 0,75 mm
Teljes hossz L: 140 mm
Szár Ø D_s: 16 mm
Szár négyszög □: 12 mm
Magfurat Ø: 18,25 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 376
Menet Ø	19 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	57 mm
Forgácshornyok száma	3

Szár Ø D _s	16 mm
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	0,75 mm
Szár négyszög □	12 mm
Magfurat Ø	18,25 mm
Menetfajta	MF-LH
Menetméret	M19×0,75
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró