

**Garant****Balmenetes gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, MF: M50X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130006 M50X1
GTIN	4062406010775
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: MF-LH  
Szerszámanyag: HSS E  
Szabvány: DIN 376  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 1 mm  
Teljes hossz L: 250 mm  
Szar Ø D<sub>s</sub>: 40 mm  
Szar négyszög □: 32 mm  
Magfurat Ø: 49 mm

**Műszaki leírás**

Szar Ø D <sub>s</sub>	40 mm
Magfurat Ø	49 mm
Menetemelkedés	1 mm
Menetmélység	150 mm
Vágóélek száma Z	4
Szabvány	DIN 376

Teljes hossz L	250 mm
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Forgácshornyok száma	4
Szár négyszög □	32 mm
Szerszámanyag	HSS E
Menet Ø	50 mm
Menetfajta	MF-LH
Menetméret	M50×1
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró