

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, MF: M19X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130016 M19X1,25
GTIN	4062406023027
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: MF-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,75 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	1,25 mm
Szerszámanyag	HSS E
Magfurat Ø	17,75 mm
Szabvány	DIN 376
Menetmélység	47,5 mm

Vágóélek száma Z	3
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Menet Ø	19 mm
Menetfajta	MF-LH
Menetméret	M19×1,25
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró