

**Garant****Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, MF: M19X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130016 M19X1,5
GTIN	4062406023034
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: MF-LH  
Szerszámanyag: HSS E  
Szabvány: DIN 376  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 1,5 mm  
Teljes hossz L: 140 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm  
Szár négyszög □: 12 mm  
Magfurat Ø: 17,5 mm

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 376
Vágóélek száma Z	3
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX

Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Magfurat Ø	17,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm
Menet Ø	19 mm
Menetmélység	47,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	1,5 mm
Menetfajta	MF-LH
Menetméret	M19×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró