

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, MF: M18X2,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130016 M18X2,5
GTIN	4062406022976
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 2,5 mm
Teljes hossz L: 125 mm
Szár Ø D_s: 14 mm
Szár négyszög □: 11 mm
Magfurat Ø: 15,5 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	15,5 mm
Szár Ø D _s	14 mm
Szabvány	DIN 376
Szár négyszög □	11 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Teljes hossz L	125 mm

Forgácshornyok száma	3
Szerszámanyag	HSS E
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	45 mm
Menet Ø	18 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,05
Tűrés osztály	6H +0,20
Tűrés osztály	ISO 3 6G
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Tűrés osztály	7H
Tűrés osztály	7HX
Tűrés osztály	7G
Tűrés osztály	7GX
Tűrés osztály	6H +0,10
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M18×2,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró