

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, MF: M16X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130016 M16X2
GTIN	4062406022808
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 2 mm
Teljes hossz L: 110 mm
Szár Ø D_s: 12 mm
Szár négyszög □: 9 mm
Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 376
Szár négyszög □	9 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Menetemelkedés	2 mm
Menet Ø	16 mm
Magfurat Ø	14 mm

Forgácshornyok száma	3
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	40 mm
Vágóélek száma Z	3
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Teljes hossz L	110 mm
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M16×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró