

**Garant****Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, bevonat nélkül, MF: M112X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130020 M112X2
GTIN	4062406027346
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 35 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS

Szabvány: DIN 2184

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 180 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 56 mm

Szár négyszög □: 44 mm

Magfurat Ø: 110 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshoronyok száma	12
Szabvány	DIN 2184
Szár Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Szerszámananyag	HSS
Menetmélység	168 mm
Vágóélek száma Z	12

Menetemelkedés	2 mm
Menet Ø	112 mm
Teljes hossz L	180 mm
Magfurat Ø	110 mm
Szár négyszög □	44 mm
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Menetfajta	M
Menetméret	M112×2
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró