

Garant**Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M110X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M110X1,5
GTIN	4062406031718
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M
Szerszámanyag: HSS
Szabvány: DIN 2184
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 1,5 mm
Teljes hossz L: 180 mm
Szár Ø D_s: 56 mm
Szár négyszög □: 44 mm
Magfurat Ø: 108,5 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 2184
Forgácshornyok száma	12
Magfurat Ø	108,5 mm
Teljes hossz L	180 mm
Szár négyszög □	44 mm
Menetmélység	165 mm

Menet Ø	110 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Szerszámanyag	HSS
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Vágóélek száma Z	12
Szár Ø D _s	56 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M110×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró