

**Garant****Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M88X0,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M88X0,5
GTIN	4062406031091
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS

Szabvány: DIN 2184

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 50 mm

Szár négyszög □: 39 mm

Magfurat Ø: 87,5 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	0,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Magfurat Ø	87,5 mm
Forgácshornok száma	10
Teljes hossz L	160 mm
Szár négyszög □	39 mm

Menet Ø	88 mm
Szerszámanyag	HSS
Vágóélek száma Z	10
Szabvány	DIN 2184
Menetmélység	132 mm
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Menetfajta	M
Menetméret	M88×0,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró