

Garant**Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M100X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M100X0,75
GTIN	4062406031435
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS

Szabvány: DIN 2184

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,75 mm

Teljes hossz L: 180 mm

Szár Ø D_s: 56 mm

Szár négyszög □: 44 mm

Magfurat Ø: 99,25 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L	180 mm
Menet Ø	100 mm
Vágóélek száma Z	12
Szár Ø D _s	56 mm
Szár négyszög □	44 mm
Menetemelkedés	0,75 mm

Magfurat Ø	99,25 mm
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 2184
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Menetmélység	150 mm
Forgácshornyok száma	12
Menetfajta	M
Menetméret	M100×0,75
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró