

Garant**Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M80X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M80X2
GTIN	4062406030902
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M
Szerszámananyag: HSS
Szabvány: DIN 2184
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 2 mm
Teljes hossz L: 160 mm
Szár Ø D_s: 50 mm
Szár négyszög □: 39 mm
Magfurat Ø: 78 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 2184
Magfurat Ø	78 mm
Forgácshornyok száma	8
Szerszámananyag	HSS
Menetmélység	120 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H

Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Szár Ø D _s	50 mm
Menet Ø	80 mm
Teljes hossz L	160 mm
Vágóélek száma Z	8
Szár négyszög □	39 mm
Menetemelkedés	2 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M80×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró