

Garant**Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M100X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M100X1
GTIN	4062406031442
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M
Szerszámanyag: HSS
Szabvány: DIN 2184
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 1 mm
Teljes hossz L: 180 mm
Szár Ø D_s: 56 mm
Szár négyszög □: 44 mm
Magfurat Ø: 99 mm

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS
Forgácshornok száma	12
Menetemelkedés	1 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Szár Ø D _s	56 mm
Magfurat Ø	99 mm
Menet Ø	100 mm
Szár négyszög □	44 mm
Menetmélység	150 mm
Vágóélek száma Z	12
Teljes hossz L	180 mm
Szabvány	DIN 2184
Menetfajta	M
Menetméret	M100×1
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró