

**Garant****Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M68X0,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M68X0,5
GTIN	4062406030414
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: M  
Szerszámanyag: HSS  
Szabvány: DIN 2184  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 0,5 mm  
Teljes hossz L: 160 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
Szár négyszög □: 39 mm  
Magfurat Ø: 67,5 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	6
Teljes hossz L	160 mm
Szabvány	DIN 2184
Menetemelkedés	0,5 mm
Vágóélek száma Z	6
Szár Ø D <sub>s</sub>	50 mm

Magfurat Ø	67,5 mm
Szár négyszög □	39 mm
Menet Ø	68 mm
Menetmélység	102 mm
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Szerszámanyag	HSS
Menetfajta	M
Menetméret	M68×0,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró