

**Garant****Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M100X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M100X1,5
GTIN	4062406031459
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: M  
Szerszámanyag: HSS  
Szabvány: DIN 2184  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 1,5 mm  
Teljes hossz L: 180 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Szár négyszög □: 44 mm  
Magfurat Ø: 98,5 mm

**Műszaki leírás**

Szár négyszög □	44 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Teljes hossz L	180 mm
Szabvány	DIN 2184
Magfurat Ø	98,5 mm
Menetmélység	150 mm

Forgácshornyok száma	12
Menet Ø	100 mm
Vágóélek száma Z	12
Szerszámanyag	HSS
Szár Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Menetfajta	M
Menetméret	M100×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró