

Garant**Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M59X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M59X0,75
GTIN	4062406030049
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M
Szerszámananyag: HSS
Szabvány: DIN 2184
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 0,75 mm
Teljes hossz L: 160 mm
Szár Ø D_s: 45 mm
Szár négyszög □: 35 mm
Magfurat Ø: 58,25 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	0,75 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,20

Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Forgácshornyok száma	6
Menetmélység	88,5 mm
Szerszámanyag	HSS
Szár négyszög □	35 mm
Szabvány	DIN 2184
Magfurat Ø	58,25 mm
Vágóélek száma Z	6
Teljes hossz L	160 mm
Szár Ø D _s	45 mm
Menet Ø	59 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M59×0,75
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró