

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M110X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130026 M110X1
GTIN	4062406033927
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: MF-LH

Szerszámananyag: HSS

Szabvány: DIN 2184

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 180 mm

Szár Ø D_s: 56 mm

Szár négyszög □: 44 mm

Magfurat Ø: 109 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	110 mm
Szár Ø D _s	56 mm
Szabvány	DIN 2184
Menetmélység	165 mm
Magfurat Ø	109 mm
Szerszámananyag	HSS

Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,20
Tűrés osztály	ISO 3 6G
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Tűrés osztály	7H
Tűrés osztály	7HX
Tűrés osztály	7G
Tűrés osztály	7GX
Tűrés osztály	6H +0,05
Tűrés osztály	6H +0,10
Szár négyszög □	44 mm
Vágóélek száma Z	12
Menetemelkedés	1 mm
Forgácshornyok száma	12
Teljes hossz L	180 mm
Menetfajta	MF-LH
Menetméret	M110×1
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró