

**Garant****Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M68X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M68X1,5
GTIN	4062406030445
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: M  
Szerszámananyag: HSS  
Szabvány: DIN 2184  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 1,5 mm  
Teljes hossz L: 160 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
Szár négyszög □: 39 mm  
Magfurat Ø: 66,5 mm

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	6
Menet Ø	68 mm
Menetmélység	102 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Szerszámananyag	HSS

Magfurat Ø	66,5 mm
Forgácshornyok száma	6
Szabvány	DIN 2184
Szár négyszög □	39 mm
Teljes hossz L	160 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,20
Tűrés osztály	ISO 3 6G
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Tűrés osztály	7H
Tűrés osztály	7HX
Tűrés osztály	7G
Tűrés osztály	7GX
Tűrés osztály	6H +0,05
Tűrés osztály	6H +0,10
Menetfajta	M
Menetméret	M68×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró