

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M110X1,5****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma | 130026 M110X1,5 |
| GTIN | 4062406033934 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: MF-LH
Szerszámanyag: HSS
Szabvány: DIN 2184
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 1,5 mm
Teljes hossz L: 180 mm
Szár Ø D_s: 56 mm
Szár négyszög □: 44 mm
Magfurat Ø: 108,5 mm

Műszaki leírás

| | |
|---------------|------------|
| Tűrés osztály | ISO 1 4H |
| Tűrés osztály | ISO 1X 4HX |
| Tűrés osztály | ISO 2 6H |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Tűrés osztály | 6H +0,20 |
| Tűrés osztály | ISO 3 6G |

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Tűrés osztály | ISO 3X 6GX |
| Tűrés osztály | 7H |
| Tűrés osztály | 7HX |
| Tűrés osztály | 7G |
| Tűrés osztály | 7GX |
| Tűrés osztály | 6H +0,05 |
| Tűrés osztály | 6H +0,10 |
| Menetmélység | 165 mm |
| Menet Ø | 110 mm |
| Szár Ø D _s | 56 mm |
| Forgácshornok száma | 12 |
| Menetemelkedés | 1,5 mm |
| Szár négyszög □ | 44 mm |
| Vágóélek száma Z | 12 |
| Szerszámanyag | HSS |
| Magfurat Ø | 108,5 mm |
| Szabvány | DIN 2184 |
| Teljes hossz L | 180 mm |
| Menetfajta | MF-LH |
| Menetméret | M110×1,5 |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 1,5×D átmenő furatnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 1,5×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | balra |

| | |
|-----------------------|-------------------------------------------|
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |