

**Garant****Balmenetes gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M110X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130026 M110X2
GTIN	4062406033941
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: MF-LH  
Szerszámanyag: HSS  
Szabvány: DIN 2184  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 2 mm  
Teljes hossz L: 180 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Szár négyszög □: 44 mm  
Magfurat Ø: 108 mm

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 2184
Magfurat Ø	108 mm
Szerszámanyag	HSS
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,10
Teljes hossz L	180 mm
Menet Ø	110 mm
Szár négyszög □	44 mm
Forgácshornyok száma	12
Menetmélység	165 mm
Menetemelkedés	2 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Vágóélek száma Z	12
Menetfajta	MF-LH
Menetméret	M110×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró