

**Garant****Gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, MF: M102X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130025 M102X0,75
GTIN	4062406031503
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: M  
Szerszámanyag: HSS  
Szabvány: DIN 2184  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 0,75 mm  
Teljes hossz L: 180 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Szár négyszög □: 44 mm  
Magfurat Ø: 101,25 mm

**Műszaki leírás**

Menetmélység	153 mm
Teljes hossz L	180 mm
Vágóélek száma Z	12
Forgácshornyok száma	12
Szár Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Menetemelkedés	0,75 mm

Magfurat Ø	101,25 mm
Szabvány	DIN 2184
Szár négyszög □	44 mm
Menet Ø	102 mm
Szerszámanyag	HSS
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,20
Tűrés osztály	ISO 3 6G
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Tűrés osztály	7H
Tűrés osztály	7HX
Tűrés osztály	7G
Tűrés osztály	7GX
Tűrés osztály	6H +0,05
Tűrés osztály	6H +0,10
Menetfajta	M
Menetméret	M102×0,75
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos

Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró