

Garant**Gépi menetfúró zsákfurathoz, TiN, MF: M18X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130015 M18X2
GTIN	4062406019365
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D_s: 14 mm

Szár négyszög □: 11 mm

Magfurat Ø: 16 mm

Műszaki leírás

Menetmélység	45 mm
Szabvány	DIN 376
Magfurat Ø	16 mm
Menetemelkedés	2 mm
Szár Ø D _s	14 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H

Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	11 mm
Teljes hossz L	125 mm
Menet Ø	18 mm
Forgácshornok száma	3
Szerszámanyag	HSS E
Menetfajta	M
Menetméret	M18×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró