

Garant**Gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, MF: M20X1,5****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 130015 M20X1,5 |
| GTIN | 4062406019518 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Műszaki leírás

| | |
|---------------|------------|
| Magfurat Ø | 18,5 mm |
| Tűrés osztály | ISO 1 4H |
| Tűrés osztály | ISO 1X 4HX |
| Tűrés osztály | ISO 2 6H |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Tűrés osztály | 6H +0,05 |
| Tűrés osztály | 6H +0,20 |
| Tűrés osztály | ISO 3 6G |
| Tűrés osztály | ISO 3X 6GX |
| Tűrés osztály | 7H |
| Tűrés osztály | 7HX |
| Tűrés osztály | 7G |
| Tűrés osztály | 7GX |

| | |
|----------------------------|---|
| Tűrési osztály | 6H +0,10 |
| Teljes hossz L | 140 mm |
| Menet Ø | 20 mm |
| Menetmélység | 50 mm |
| Forgácshornok száma | 3 |
| Szár négyszög □ | 12 mm |
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Menetemelkedés | 1,5 mm |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szabvány | DIN 376 |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M20×1,5 |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |