

Garant**Gépi menetfúró zsákfurathoz, TiN, MF: M19X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130015 M19X1
GTIN	4062406019419
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 1 mm
Teljes hossz L: 140 mm
Szár Ø D_s: 16 mm
Szár négyszög □: 12 mm
Magfurat Ø: 18 mm

Műszaki leírás

Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,05
Tűrés osztály	6H +0,20

Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Szabvány	DIN 376
Forgácshornyok száma	3
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	140 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet \varnothing	19 mm
Menetmélység	47,5 mm
Magfurat \varnothing	18 mm
Menetemelkedés	1 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög \square	12 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M19×1
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró