

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, MF: M10X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130016 M10X1,5
GTIN	4062406022365
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 3 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: M-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 371
Tűrés osztály: ISO 1 4H
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX
Tűrés osztály: ISO 2 6H
Menetemelkedés: 1,5 mm
Teljes hossz L: 100 mm
Szár Ø D_s: 10 mm
Szár négyszög □: 8 mm
Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Menet Ø	10 mm
Menetmélység	25 mm
Szár négyszög □	8 mm
Menetemelkedés	1,5 mm

Magfurat Ø	8,5 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Forgácshornok száma	3
Tűrési osztály	ISO 1 4H
Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Szerszámanyag	HSS E
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M10×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró