

**Garant****Gépi menetfúró zsákfurathoz, TiN, MF: M50X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130015 M50X1
GTIN	4062406021573
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: M  
Szerszámanyag: HSS E  
Szabvány: DIN 376  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 1 mm  
Teljes hossz L: 250 mm  
Szar Ø D<sub>s</sub>: 40 mm  
Szar négyszög □: 32 mm  
Magfurat Ø: 49 mm

**Műszaki leírás**

Szar Ø D <sub>s</sub>	40 mm
Szerszámanyag	HSS E
Teljes hossz L	250 mm
Forgácshornyok száma	4
Szar négyszög □	32 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H

Tűrési osztály	ISO 1X 4HX
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Menet Ø	50 mm
Menetmélység	125 mm
Magfurat Ø	49 mm
Menetemelkedés	1 mm
Vágóélek száma Z	4
Szabvány	DIN 376
Menetfajta	M
Menetméret	M50×1
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű

Nincs

Termék fajtája

Menetfúró